

Automatisiertes Wägesystem zur Käse-Verwiegung für Dairygold Eichfähige Lösung mit SysTec-Wägeterminal IT6000E und Software



Dairygold, Irlands zweitgrößter Milchverarbeiter, setzt auf eine automatisierte Wägelösung für Gewichtserfassung, Etikettieren und Rückverfolgbarkeit seiner Käse-Produkte. Der SysTec-Partner DEM Machines Ltd. hat ein eichfähiges Catchweighing-System implementiert, um das Einzelgewicht jeder Käseverpackung zu erfassen und mit Label auszuzeichnen. In Kombination mit einer PC-Software übernimmt das System auch die Steuerung zur automatischen Ausschleusung von Produkten, die außerhalb der Gewichts-Toleranzgrenzen liegen. Das Wägesystem basiert auf einem **SysTec-Wägeterminal des Typs IT6000E** und der Anwendungssoftware **CHECK E**. Sie gewährleistet präzise, gesetzeskonforme Gewichtsmessungen und garantiert eine lückenlose Rückverfolgbarkeit über alle Verpackungsebenen hinweg.

Die wichtigsten Fakten

- Automatisches System zum Wägen, Etikettieren und zur Rückverfolgbarkeit von Käse
- Eichfähige Gewichtskontrolle
- Echtzeit-Toleranzüberwachung
- Automatische Ausschleusung nicht-konformer Produkte
- Durchsatz: 24 Packungen pro Minute

Produkte

- SysTec Wägeterminal IT6000E mit Steuerungsfunktion
- Eichfähige SysTec-Anwendungssoftware **CHECK E**
- Bewährtes DEM-Kontrollwaagen-System inklusive Montage und Service

Kundennutzen

- Hochpräzises dynamisches Wägen sorgt für zuverlässige Ergebnisse und reduziert Produktverluste
- Automatisierte Qualitätskontrolle stellt sicher, dass nur konforme Produkte weiterverarbeitet werden
- Flexible Systemintegration ermöglicht eine nahtlose Anbindung an bestehende Produktions- und Etikettierlinien
- Volle Prozesstransparenz durch detaillierte Gewichtsdaten und Produktionsüberwachung
- Robustes Industriedesign garantiert langfristige Zuverlässigkeit

Der Endkunde: Dairygold

Dairygold ist eine führende irische Molkeigenossenschaft mit Hauptsitz in Mitchelstown, County Cork. Als zweitgrößter Milchverarbeiter Irlands verarbeitet das Unternehmen jährlich etwa 1,4–1,43 Milliarden Liter Milch.

Mit rund 1.300 Mitarbeitenden ist Dairygold auf internationalen Märkten aktiv und produziert eine breite Palette an Milcherzeugnissen, Käse und anderen Nahrungsmitteln.



© Foto: DEM Machines Ltd.



© Foto: DEM Machines Ltd.

Die Ausgangssituation

Vor der Einführung des automatisierten Wägesystems beeinträchtigten uneinheitliche Wägeprozesse, das manuelle Anbringen von Etiketten und eine eingeschränkte Rückverfolgbarkeit die Effizienz und die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften.

Um diese Herausforderungen zu bewältigen, benötigte Dairygold eine zuverlässige und integrierte Wägelösung, um die Prozesseffizienz zu verbessern, Produktabfälle zu reduzieren und eine gleichbleibende Produktqualität zu gewährleisten.

Die Wägelösung

Das dynamische Kontrollwaagen-System basiert auf dem SysTec-Wägeterminal IT6000E mit der Software *CHECK E*. Das eichfähige System erfasst die Gewichtsdaten schnell und präzise. Es gewährleistet zuverlässige Ergebnisse auch im Dauerbetrieb bei hohen Geschwindigkeiten.

Jede Käsepackung wird automatisch im Durchlauf gewogen, während die Toleranzen in Echtzeit überwacht werden. Dadurch ist eine Unterscheidung zwischen konformen und nicht-konformen Artikeln möglich ist.

Dies ermöglicht eine gezielte Aussortierung während des Wägevorgangs und minimiert gleichzeitig unnötige Produktverluste.

Nach der Gewichtserfassung führt das System eine vollautomatische Etikettierung durch. Für jede Käsepackung wird ein Produktetikett mit Angaben zu Gewicht, Produkt-ID und Barcode gedruckt und angebracht. Anschließend wird das Etikett auf Lesbarkeit und Richtigkeit überprüft, wodurch Etikettierungsfehler vermieden und einheitliche Produktkennzeichnungen gewährleistet werden.

Eine integrierte Qualitätskontrolle mit Push-Out-Mechanismus sorgt dafür, dass nicht konforme Produkte automatisch aussortiert werden. Dazu gehören Produkte, die außerhalb der Gewichtsgrenzen liegen oder fehlerhafte Etiketten. Aussortierte Artikel werden zur Nachbearbeitung auf eine Off-line-Bahn umgeleitet.

Das System unterstützt zudem die nachgelagerten Verpackungs- und Palettierungsvorgänge.

Kartonetiketten und Palettenetiketten werden automatisch erstellt, wodurch eine lückenlose Rückverfolgbarkeit vom einzelnen Produkt bis hin zur Palettenebene gewährleistet ist.

Der Durchsatz der Anlage liegt bei bis zu 24 Käsepackungen pro Minute.

Die Wägeelektronik von SysTec zeichnet sich durch ein robustes Industriedesign aus, das einen zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Lebensmittel-Produktionsumgebungen bei geringem Wartungsaufwand ermöglicht.

Die Wägelösung zeigt, wie die SysTec-Wägeterminals und die Software es Lebensmittelherstellern ermöglichen, Genauigkeit, Eichfähigkeit, Effizienz und Rückverfolgbarkeit in anspruchsvollen Produktionsumgebungen zu vereinen und so messbare Verbesserungen sowohl bei der Betriebsleistung als auch bei der Produktqualität zu erzielen.

Auf einen Blick: SysTec-Wägeterminal IT6000E

- Hoher Bedienkomfort: einfache Nutzerführung in mehreren Sprachen, leuchtstarkes TFT-Farbdisplay 5,7" mit weitem Betrachtungs-Winkel und großer Gewichtsanzeige, numerische Tastatur
- Eichfähiger Einsatz als nichtselbsttätige und selbsttätige Waage möglich (zugelassen in der EU, USA, Kanada, u.a.)
- Vielseitig einsetzbar: umfangreiche Standard-Applikationsprogramme für vielfältige wägetechnische Einsatzgebiete
- Kundenspezifisch anpassbar: freie Programmierbarkeit
- Ex-Bereich: für explosionsgefährdete Bereiche bietet SysTec die Geräte-Variante IT6000E Ex2/22
- Verschiedene Bauformen: Wand-/Tischversion sowie für Schaltschrankmontage
- Schnittstellenoptionen für PC-Netzwerke und Drucker sowie Feldbus-Anbindung über Modbus TCP
- Hohe Sicherheit: Daten netzausfallsicher, Passwort-Schutz, batteriegeladene Echtzeit-Uhr, Ferndiagnose via Internet möglich





Further information on the project service providers



SysTec Systemtechnik und Industrieautomation GmbH

Seit 1994 entwickelt und produziert SysTec eichfähige Industrie-Wägeterminals und Abfüllsteuerungen für statische und dynamische Waagen.

Weltweit sind mehr als 225.000 Installationen erfolgreich im Einsatz. In zahlreichen Applikationen haben sich die innovativen SysTec-Wägesysteme bewährt: Dazu zählen beispielsweise Abfüllsysteme für Flüssigkeiten und Schüttgüter, Fahrzeugwaagen, Annahme-/Verladewaagen, Bandwaagen, Kontrollwaagen, Stückzählwaagen und mobile Wägesysteme. Neben Standardprodukten bietet SysTec auch kundenspezifische Systemlösungen sowie Hard- und Software-Spezialanfertigungen. Eine umfangreiche technische Beratung rundet das Angebot ab.

Fertigungs- und Entwicklungsstandort der SysTec-Wägeterminals und Softwarelösungen ist Deutschland. Die Firmenzentrale befindet sich in Bergheim-Glessen, in der Nähe von Köln. Die Produktion der Wägeterminals und Software unterliegt internationalen OIML-Standards.

Mehr erfahren: www.systemecnet.com



DEM Machines Ltd.

DEM ist ein weltweit anerkanntes Unternehmen für industrielle Wägetechnik, das 1985 gegründet wurde und sich auf produktivitätssteigernde Hardware- und Softwarelösungen für Fertigungs- und Verpackungsprozesse spezialisiert hat.

DEM ist ein nach ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen, das innovative Lösungen für das Wägen, Etikettieren und die Datenerfassung in der Fertigung anbietet, die eine lückenlose Kontrolle vom Eintreffen der Rohstoffe bis zum Versand der verpackten Produkte ermöglichen.

DEM entwirft, baut, installiert und betreut die gesamte Hardware, die industriellen Waagen und die Softwareanwendungen. So ist sichergestellt, dass diese problemlos in bestehende Fabrikabläufe und übergeordnete Geschäftssysteme integrieren lassen.

Darüber hinaus wartet, repariert, kalibriert und vermietet DEM alle Arten von industriellen Waagen und Etikettiersystemen.

Mehr erfahren: www.demmachines.com